

Teamleiter QS Automotive (w/m/d)

Beschreibung

Unser Kunde ist ein langjährig erfolgreicher Tier 1 Zulieferer der Automobilindustrie. Am Süd-Ostthüringischen Standort werden anspruchsvolle Serienteile hergestellt. Die Fertigung ist gekennzeichnet von komplexen verketteten hochautomatisierten Anlagen. Die Aufgabe ist vakant, da sich der aktuelle Stelleninhaber innerbetrieblich weiterentwickelt hat.

Zuständigkeiten / Hauptaufgaben

- In Ihrer Rolle als Teamleiter Qualitätssicherung agieren Sie direkt unter dem Werksleiter und einem QMB und führen ein lokales Team aus ca. 15 MitarbeiterInnen
- Sie sichern die einwandfreie, normen- und kundengerechte Qualität der Produkte, im Rahmen einer verketteten Serienfertigung, ab
- Dabei koordinieren Sie mit Ihrem QS-Team die Mess- und Prüfverfahren und sind erster Ansprechpartner im Bereich Reklamationsbearbeitung
- Ferner sind Sie Begleiter in IATF 16949 Audits und sichern die nachhaltige und unternehmerisch passende Umsetzung geforderter Prozesse im Werk ab
- Im Projektmanagement agieren Sie als Sparringspartner und bringen Ideen zu KVP Ansätzen ein

Qualifikationen / Anforderungen

- Sie haben ein abgeschlossenes Studium im Maschinenbau, Werkstofftechnik, Betriebswirtschaftslehre oder als Wirtschaftsingenieur bzw. eine weiterführende Qualifikation als Techniker mit entsprechender Erfahrung in der Qualitätssicherung
- Für diese Position müssen Sie über Kenntnisse der Automobilnormen verfügen
- Zwingende Voraussetzung ist das Beherrschen gängiger Q Tools u.a. 8D, FMEA, Ishikawa etc.
- Gute Sprachkenntnisse in Deutsch und Englisch runden Ihr Profil ab

Arbeitgeber

Camillo Consult GmbH

Arbeitspensum

Vollzeit

Arbeitsort

Thüringen – Süd/Ost

Grundgehalt

70.000 € - **Grundgehalt**
90.000 €

Veröffentlichungsdatum

Juni 20, 2025

Button

BEwerben